

STAIRTEC AE

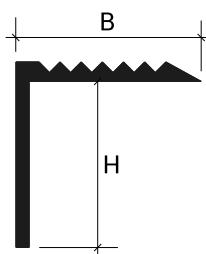
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



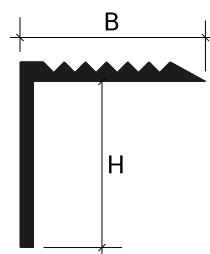
La ejecución de las escaleras presenta el inconveniente de tener que realizar y salvaguardar la esquina entre la tabica y la huella, que representa el punto de mayor tensión e importancia. Stairtec tiene como objetivo resolver, proteger, reparar, asegurar y resaltar este detalle del peldaño, permitiendo el uso de cualquier material de revestimiento. Para la aplicación de los perfiles se recomienda el uso de tornillos y tacos adecuados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 2,70 metros



Aluminio



Latón

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373, los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente opacos, posteriormente se colorean mediante un proceso de oxidación electroquímica en los colores estándar Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titánio con un espesor de hasta 10 micras.



AS



AB



AO

stairtec >> AE en Aluminio Anodizado		
Cod.	HxB mm	Acabado
AE21ASN270	21x21	AS - Plata
AE21AON270	21x21	AO - Oro
AE21ABN270	21x21	AB - Bronce

DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Latón

Los perfiles de aleación de latón CW618N (EN12167) se caracterizan por su elevada resistencia a las solicitudes mecánicas, lo que los hace especialmente adecuados para aplicaciones sometidas a un tráfico intenso, como por ejemplo aplicaciones industriales y en juntas de dilatación.

El latón es resistente a los principales agentes químicos que intervienen en la aplicación de revestimientos cerámicos. La superficie del perfil, en presencia de humedad o agentes especialmente agresivos, puede presentar fenómenos de oxidación superficial que pueden eliminarse utilizando un producto abrillantador normal.

Los perfiles pueden fabricarse mediante extrusión en caliente o mediante perfilado en frío de láminas de espesor constante.

LATÓN PULIDO:

El acabado brillante se realiza con máquinas pulidoras especiales que revitalizan mecánicamente la superficie sin alterar las características intrínsecas del material. El oscurecimiento parcial de la superficie en presencia de agentes oxidantes es un fenómeno que puede contrarrestarse con productos pulidores normales.



OL

stairtec >> AE en Latón		
Cod.	HxB mm	Acabado
AE210LN270	21x21	OL - Pulido
AE300LN270	30x30	OL - Pulido

APLICACIÓN

1. Corte el perfil a la longitud requerida;
2. Coloque el perfil y marque la posición de los agujeros, utilizando posiblemente los agujeros presentes en el perfil si se trata de la versión perforada;
3. Inserte las clavijas si el soporte lo requiere, fije el perfil con tornillos avellanados (para perfiles de tapas de umbral, utilice tornillos de 3 mm de diámetro y clavijas de 5 x 25 mm).

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas, por lo que su uso debe evaluarse en función de los ataques químicos previsibles. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias cementosas pueden sufrir procesos de corrosión, por lo que los residuos de adhesivos y selladores utilizados deben eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, se debe utilizar la cantidad correcta de adhesivo y respetar los tiempos de secado adecuados, evitando la formación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que daría lugar a la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenaría fenómenos electrolíticos corrosivos.

LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Después de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

LATÓN:

El latón no requiere un mantenimiento especial y se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o con detergentes neutros, evitando los de base ácida.

Se recomienda utilizar agua con detergentes suaves, asegurándose de que el último aclarado se realice solo con agua.

Para evitar arañazos, utilice exclusivamente paños o esponjas no abrasivas. Para el mantenimiento, se pueden utilizar abrillantadores comunes disponibles en el mercado.

ADVERTENCIAS

Estos perfiles deben manipularse con precaución, utilizando guantes resistentes a cortes. Las indicaciones y especificaciones aquí contenidas, si bien coinciden con nuestra experiencia, son meramente indicativas y requieren confirmación mediante amplias aplicaciones prácticas. Profilitec declina toda responsabilidad por daños a personas o bienes derivados del uso indebido del producto. El usuario es responsable de determinar si el producto es adecuado para el uso previsto y asume toda la responsabilidad por cualquier daño derivado de la instalación incorrecta del material.

TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en _____ (material), con acabado _____
_____ (ver apartado Descripción del Material) de tamaño característico _____ mm.
Perfil con superficie antideslizante.

Perfil de tipo familia _____ de la empresa Profilitec como perfil de borde escalonado para proteger el revestimiento que se suministrará e instalará de acuerdo con las reglas del arte, respetando los métodos y campos de aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: _____

Material: _____ €/m

Instalación: _____ €/m

Precio total: _____ €/m